

TECHNICAL DATA**PACIGLOSS PP PRIMER****PGP6 - 0500****Jenis Bahan Dasar : Copolymer**

Material	Pacigloss PP Primer		
Applikasi dan Sifat	- Siap pakai, sebagai media perekat antara plastik dengan lapisan berikutnya.		
Permukaan	a. Plastik Lentur PP - EPDM : Polypropylene (rubber modified) PUR Foam : Polyurethane Integral Foam b.Hard / Rigit Plastic ABS : Acrylic Butadien Styrene PVS Soft dan Hard : Poly Vinyl Chloride PC : Polycarbonate PA : Polyamide PBTP : Polybutylene Terephtalate Tidak dianjurkan pada permukaan : PP / PE : Polypropylene/Polyethylene		
Persiapan Permukaan	Pembersihan CS20 - 0305	Pengamplasan P1000 - 1200 Scotch Brite	Pemb. selanjutnya CS20 - 0305
Waktu Tunggu Pada 30°C	Waktu tunggu setelah pengecatan PP Primer ke lapisan berikutnya 5 - 10 menit.		
Kekentalan	Siap Pakai		
Alat semprot dan Tekanan Angin	Alat Semprot Gravity : 1,3 - 1,5 mm Suction : 1,7 - 1,8 mm	Tekanan Angin 3 - 4 bar (45 - 60 psi) 3 - 4 bar (45 - 60 psi)	
Jumlah Lapisan dan Ketebalan Permukaan	1 - 2 lapis tipis dan rata 10 - 15 mikron		
Pengampelasan	Bilamana diperlukan gunakan P1000		
Peringatan	Pada saat pengecatan gunakan ruangan berventilasi baik dan alat - alat keselamatan kerja.		