

TECHNICAL DATA

AUTOGLOW ETCHING PRIMER PR 207 Jenis Bahan Dasar : Polyvinyl Butyrate													
Material	Autoglow Etching Primer : PR 201 Activator : HD208 Reducer : PGT6												
Applikasi dan Sifat	<ul style="list-style-type: none"> - Memiliki daya rekat yang baik terhadap Aluminium Zinc Plate & Steel. - Cepat kering dan mudah diampelas - Lapisi dengan Epoxy Primer Filler PR 200/201/204 sebelum diberi lapisan warna. 												
Persiapan Permukaan Permukaan besi Zinc Plated Steel Aluminium	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Pembersihan</td> <td style="width: 33%;">Pengamplasan</td> <td style="width: 33%;">Pemb. selanjutnya</td> </tr> <tr> <td>CS20 - 0305</td> <td>P 80 - 150</td> <td>CS20 - 0305</td> </tr> <tr> <td>CS20 - 0305</td> <td>Sanding pad</td> <td>CS20 - 0305</td> </tr> <tr> <td>CS20 - 0305</td> <td>P 320 - 400</td> <td>CS20 - 0305</td> </tr> </table>	Pembersihan	Pengamplasan	Pemb. selanjutnya	CS20 - 0305	P 80 - 150	CS20 - 0305	CS20 - 0305	Sanding pad	CS20 - 0305	CS20 - 0305	P 320 - 400	CS20 - 0305
Pembersihan	Pengamplasan	Pemb. selanjutnya											
CS20 - 0305	P 80 - 150	CS20 - 0305											
CS20 - 0305	Sanding pad	CS20 - 0305											
CS20 - 0305	P 320 - 400	CS20 - 0305											
Cat Akhir	<ul style="list-style-type: none"> - Pacigloss Nitrocellulose PGM6 / PGS6 - Line - Pacigloss Nitrocellulose Clear PGC6 - Line - Autoglow PU Enamel DA21 - Line - Autoglow Base Coat EF / DF - Line - Autoglow Clear PU CC 703/704/3010/4010 												
Ketentuan	<ul style="list-style-type: none"> - Dilarang memberikan lapisan dempul (DP100) diatas PR 207 - Harus diaplikasi dengan Primer filler dalam waktu 30 menit setelah aplikasi PR207 - Hindarkan sistim penyemprotan kering. 												
Pemakaian	Sebagai Etching Primer.												
Perbandingan Campuran	660 bagian volume PR 207 330 bagian volume HD 208												
Umur Campuran pada 30°C	4 jam												
Kekentalan Siap Pakai	DIN 4 pada 30°C : 17 - 16 detik NK2 pada 30°C : 13 - 14 detik												
Alat Semprot dan Tekanan Angin	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Alat Semprot</td> <td style="width: 50%;">Tekanan Angin</td> </tr> <tr> <td>Gravity : 1,3 - 1,5 mm</td> <td>3 - 4 bar (60 psi)</td> </tr> <tr> <td>Suction : 1,7 - 1,8 mm</td> <td>3 - 4 bar (60 psi)</td> </tr> </table>	Alat Semprot	Tekanan Angin	Gravity : 1,3 - 1,5 mm	3 - 4 bar (60 psi)	Suction : 1,7 - 1,8 mm	3 - 4 bar (60 psi)						
Alat Semprot	Tekanan Angin												
Gravity : 1,3 - 1,5 mm	3 - 4 bar (60 psi)												
Suction : 1,7 - 1,8 mm	3 - 4 bar (60 psi)												
Jumlah Lapisan dan Ketebalan Permukaan	1 - 2 lapis (10 - 15 mikron).												
Pengeringan pada 30° C	10 menit												
Pengampelasan	Tidak perlu dilakukan												
Peringatan	Pergunakan dalam ruangan berventilasi baik dan gunakan alat - alat keselamatan kerja.												