

**TECHNICAL DATA**

<b>AUTOGLOW ETCHING PRIMER PR 207 Jenis Bahan Dasar : Polyvinyl Butyrate</b>													
<b>Material</b>	Autoglow Etching Primer : PR 201 Activator : HD208 Reducer : PGT6												
<b>Applikasi dan Sifat</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Memiliki daya rekat yang baik terhadap Aluminium Zinc Plate &amp; Steel.</li> <li>- Cepat kering dan mudah diampelas</li> <li>- Lapisi dengan Epoxy Primer Filler PR 200/201/204 sebelum diberi lapisan warna.</li> </ul>												
<b>Persiapan Permukaan</b> Permukaan besi Zinc Plated Steel Aluminium	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Pembersihan</td> <td style="width: 33%;">Pengamplasan</td> <td style="width: 33%;">Pemb. selanjutnya</td> </tr> <tr> <td>CS20 - 0305</td> <td>P 80 - 150</td> <td>CS20 - 0305</td> </tr> <tr> <td>CS20 - 0305</td> <td>Sanding pad</td> <td>CS20 - 0305</td> </tr> <tr> <td>CS20 - 0305</td> <td>P 320 - 400</td> <td>CS20 - 0305</td> </tr> </table>	Pembersihan	Pengamplasan	Pemb. selanjutnya	CS20 - 0305	P 80 - 150	CS20 - 0305	CS20 - 0305	Sanding pad	CS20 - 0305	CS20 - 0305	P 320 - 400	CS20 - 0305
Pembersihan	Pengamplasan	Pemb. selanjutnya											
CS20 - 0305	P 80 - 150	CS20 - 0305											
CS20 - 0305	Sanding pad	CS20 - 0305											
CS20 - 0305	P 320 - 400	CS20 - 0305											
<b>Cat Akhir</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Pacigloss Nitrocellulose PGM6 / PGS6 - Line</li> <li>- Pacigloss Nitrocellulose Clear PGC6 - Line</li> <li>- Autoglow PU Enamel DA21 - Line</li> <li>- Autoglow Base Coat EF / DF - Line</li> <li>- Autoglow Clear PU CC 703/704/3010/4010</li> </ul>												
<b>Ketentuan</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dilarang memberikan lapisan dempul ( DP100 ) diatas PR 207</li> <li>- Harus diaplikasi dengan Primer filler dalam waktu 30 menit setelah aplikasi PR207</li> <li>- Hindarkan sistim penyemprotan kering.</li> </ul>												
<b>Pemakaian</b>	Sebagai Etching Primer.												
<b>Perbandingan Campuran</b>	660 bagian volume PR 207 330 bagian volume HD 208												
<b>Umur Campuran pada 30°C</b>	4 jam												
<b>Kekentalan Siap Pakai</b>	DIN 4 pada 30°C : 17 - 16 detik NK2 pada 30°C : 13 - 14 detik												
<b>Alat Semprot dan Tekanan Angin</b>	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;"><b>Alat Semprot</b></td> <td style="width: 50%;"><b>Tekanan Angin</b></td> </tr> <tr> <td>Gravity : 1,3 - 1,5 mm</td> <td>3 - 4 bar ( 60 psi )</td> </tr> <tr> <td>Suction : 1,7 - 1,8 mm</td> <td>3 - 4 bar ( 60 psi )</td> </tr> </table>	<b>Alat Semprot</b>	<b>Tekanan Angin</b>	Gravity : 1,3 - 1,5 mm	3 - 4 bar ( 60 psi )	Suction : 1,7 - 1,8 mm	3 - 4 bar ( 60 psi )						
<b>Alat Semprot</b>	<b>Tekanan Angin</b>												
Gravity : 1,3 - 1,5 mm	3 - 4 bar ( 60 psi )												
Suction : 1,7 - 1,8 mm	3 - 4 bar ( 60 psi )												
<b>Jumlah Lapisan dan Ketebalan Permukaan</b>	1 - 2 lapis ( 10 - 15 mikron ).												
<b>Pengeringan pada 30° C</b>	10 menit												
<b>Pengampelasan</b>	Tidak perlu dilakukan												
<b>Peringatan</b>	Pergunakan dalam ruangan berventilasi baik dan gunakan alat - alat keselamatan kerja.												