

TECHNICAL DATA

**AUTOGLOW EPOXY PRIMER FILLER / ABU - ABU
PR 204
Jenis Bahan Dasar : Epoxy / Amide 2 Pack**

Warna	Abu - abu																								
Material	Autoglow Epoxy Primer Filler : PR 204 Autoglow Pengeras : HD205 Autoglow Thinner : VS41 - 0317																								
Applikasi dan Sifat	<ul style="list-style-type: none"> - Sebagai Primer Filler, memiliki daya rekat yang baik pada dempul dan primer. - Mempunyai daya isi yang baik terhadap goresan dan bolong - bolong halus pada dempul. - Sebagai primer memiliki daya rekat yang baik terhadap Galvanis, metal, dan Fiberglass. - Menjadikan daya kilap lebih tinggi pada cat akhir/top coat. - Daya tahan yang baik terhadap karat dan bahan kimia. 																								
Persiapan Permukaan	<table border="0"> <tr> <td>Pembersihan</td> <td>Pengamplasan</td> <td>Pemb. selanjutnya</td> </tr> <tr> <td>Cat lama</td> <td>CS20 - 0305</td> <td>P 600 - 800 CS20 - 0305</td> </tr> <tr> <td>OEM Spare Parts</td> <td>CS20 - 0305</td> <td>P 600 - 800 CS20 - 0305</td> </tr> <tr> <td>TPA Acrylic Lacquer</td> <td colspan="2">Tidak diperbolehkan</td> </tr> <tr> <td>Pelat besi</td> <td>CS20 - 0305</td> <td>P 80 - 150 CS20 - 0305</td> </tr> <tr> <td>Zinc Plated Steel</td> <td>CS20 - 0305</td> <td>CS20 - 0305</td> </tr> <tr> <td>Aluminium</td> <td>CS20 - 0305</td> <td>P 600 - 800 CS20 - 0305</td> </tr> <tr> <td>Fiberglass</td> <td>CS20 - 0305</td> <td>P 320 - 400 CS20 - 0305</td> </tr> </table>	Pembersihan	Pengamplasan	Pemb. selanjutnya	Cat lama	CS20 - 0305	P 600 - 800 CS20 - 0305	OEM Spare Parts	CS20 - 0305	P 600 - 800 CS20 - 0305	TPA Acrylic Lacquer	Tidak diperbolehkan		Pelat besi	CS20 - 0305	P 80 - 150 CS20 - 0305	Zinc Plated Steel	CS20 - 0305	CS20 - 0305	Aluminium	CS20 - 0305	P 600 - 800 CS20 - 0305	Fiberglass	CS20 - 0305	P 320 - 400 CS20 - 0305
Pembersihan	Pengamplasan	Pemb. selanjutnya																							
Cat lama	CS20 - 0305	P 600 - 800 CS20 - 0305																							
OEM Spare Parts	CS20 - 0305	P 600 - 800 CS20 - 0305																							
TPA Acrylic Lacquer	Tidak diperbolehkan																								
Pelat besi	CS20 - 0305	P 80 - 150 CS20 - 0305																							
Zinc Plated Steel	CS20 - 0305	CS20 - 0305																							
Aluminium	CS20 - 0305	P 600 - 800 CS20 - 0305																							
Fiberglass	CS20 - 0305	P 320 - 400 CS20 - 0305																							
Cat Akhir	<table border="0"> <tr> <td>- Pacigloss Nitrocellulose</td> <td>PGM6 / PGS6 - Line</td> </tr> <tr> <td>- Autoglow Enamel PU</td> <td>DA21 - Line</td> </tr> <tr> <td>- Autoglow Base Coat</td> <td>EF / DF - Line</td> </tr> <tr> <td>- Autoglow Clear PU</td> <td>CC 703/704/3010/4010</td> </tr> </table>	- Pacigloss Nitrocellulose	PGM6 / PGS6 - Line	- Autoglow Enamel PU	DA21 - Line	- Autoglow Base Coat	EF / DF - Line	- Autoglow Clear PU	CC 703/704/3010/4010																
- Pacigloss Nitrocellulose	PGM6 / PGS6 - Line																								
- Autoglow Enamel PU	DA21 - Line																								
- Autoglow Base Coat	EF / DF - Line																								
- Autoglow Clear PU	CC 703/704/3010/4010																								
Keterangan	<ul style="list-style-type: none"> - Untuk hasil terbaik, permukaan PR 204 harus dilakukan pengeringan khusus dengan pemanasan 60°C - 80°C selama 30 menit. - Bila dipergunakan sebagai primer, PR204 dapat dilapisi dempul setelah 8 jam 30°C. - Pengeringan dengan udara membutuhkan suhu minimum ± 15°C. 																								
Pemakaian	Sebagai Primer dan atau Filler																								
Perbandingan Campuran	<p>100 bagian volume PR 204 25 bagian volume HD 205 25 bagian volume VS41 - 0317</p> <p>Note : Bila kekurangan thinner lebih baik pakai thinner PU yang ada dipasaran.</p>																								
Umur Campuran pada 30°C	8 jam																								
Kekentalan Siap Pakai	<table border="0"> <tr> <td>DIN 4 pada 30°C</td> <td>: 16 detik</td> </tr> <tr> <td>NK2 pada 30°C</td> <td>: 13 detik</td> </tr> </table>	DIN 4 pada 30°C	: 16 detik	NK2 pada 30°C	: 13 detik																				
DIN 4 pada 30°C	: 16 detik																								
NK2 pada 30°C	: 13 detik																								
Alat semprot dan Tekanan Angin	<table border="0"> <tr> <td>Alat Semprot</td> <td>Tekanan Angin</td> </tr> <tr> <td>Gravity : 1,3 - 1,5 mm</td> <td>4 bar (60 psi)</td> </tr> <tr> <td>Suction : 1,5 - 1,7 mm</td> <td>4 bar (60 psi)</td> </tr> </table>	Alat Semprot	Tekanan Angin	Gravity : 1,3 - 1,5 mm	4 bar (60 psi)	Suction : 1,5 - 1,7 mm	4 bar (60 psi)																		
Alat Semprot	Tekanan Angin																								
Gravity : 1,3 - 1,5 mm	4 bar (60 psi)																								
Suction : 1,5 - 1,7 mm	4 bar (60 psi)																								
Jumlah Lapisan dan Ketebalan Permukaan	<p>Sebagai Primer : 2 lapis (30 - 40 mikron)</p> <p>Sebagai Filler : 3 - 4 lapis (45 - 60 mikron)</p>																								
Pengeringan pada 30° C pada 60° C Infra Merah short wave long wave	<table border="0"> <tr> <td>8 jam</td> </tr> <tr> <td>30 menit</td> </tr> <tr> <td>10 menit</td> </tr> <tr> <td>15 menit</td> </tr> </table>	8 jam	30 menit	10 menit	15 menit																				
8 jam																									
30 menit																									
10 menit																									
15 menit																									
Pengampelasan	<p>Sebagai Primer : P 320 - 400</p> <p>Sebagai Filler : P 600 - 800</p>																								
Peringatan	Pergunakan dalam ruangan berventilasi baik dan gunakan alat - alat keselamatan kerja.																								