

TECHNICAL DATA

AUTOGLOW POLYURETHANE - CLEAR COAT
CC 703 / CC 704 / CC 3010 / CC 4010
Jenis Bahan Dasar : PUR - Acrylic 2 Pack

| Material | <p>Acrylic Poliurethane</p> <ul style="list-style-type: none"> - Clear : CC704, CC3010 CC4010. - Hardener : HD 300 - Thinner <ul style="list-style-type: none"> Normal : VS41.0391 Lambat : VS41.0392 | | | | | | |
|--|---|-----------------|-------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------|
| Aplikasi dan Sifat | <ul style="list-style-type: none"> - Varnish untuk pengecatan sistim 2 lapis (wet on wet system) - Kandungan kepadatan tinggi, daya tahan terhadap penguningan dan cuaca. - Daya kilap tinggi - Kekerasan baik | | | | | | |
| Permukaan | <p>Base Coat</p> <ul style="list-style-type: none"> - Base Coat Metallic : EF 95 / 94 - Line - Base Coat Solid : DF 95 - Line - Base Coat Pearl : EF 88 /89 - Line | | | | | | |
| Keterangan | <ul style="list-style-type: none"> - Penghilangan kotoran dapat dilakukan setelah lapisan kering dengan pengamplasan basah : P1000 - 1200 - Pilih Thinner yang sesuai dengan suhu dan ukuran objek yang akan dicat. | | | | | | |
| Pemakaian | Sebagai lapisan Varnish. | | | | | | |
| Perbandingan Campuran | <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 100px; text-align: center;">100</td> <td>bagian volume CC - line</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">25</td> <td>bagian volume HD300</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">50</td> <td>bagian volum thinner</td> </tr> </table> | 100 | bagian volume CC - line | 25 | bagian volume HD300 | 50 | bagian volum thinner |
| 100 | bagian volume CC - line | | | | | | |
| 25 | bagian volume HD300 | | | | | | |
| 50 | bagian volum thinner | | | | | | |
| Umur Campuran Pada 30°C | 6 jam | | | | | | |
| Kekentalan Siap Pakai | <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 100px;">DIN 4 pada 30°C</td> <td>: 13 - 17 detik</td> </tr> <tr> <td>NK2 pada 30°C</td> <td>: 11 - 14 detik</td> </tr> </table> | DIN 4 pada 30°C | : 13 - 17 detik | NK2 pada 30°C | : 11 - 14 detik | | |
| DIN 4 pada 30°C | : 13 - 17 detik | | | | | | |
| NK2 pada 30°C | : 11 - 14 detik | | | | | | |
| Alat semprot dan Tekanan Angin | <table style="width: 100%; border: none;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Alat Semprot</th> <th style="text-align: left;">Tekanan Angin</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Gravity : 1,3 - 1,4 mm</td> <td>4 - 5 bar (60 - 75 psi)</td> </tr> <tr> <td>Suction : 1,7 - 1,8 mm</td> <td>4 - 5 bar (60 - 75 psi)</td> </tr> </tbody> </table> | Alat Semprot | Tekanan Angin | Gravity : 1,3 - 1,4 mm | 4 - 5 bar (60 - 75 psi) | Suction : 1,7 - 1,8 mm | 4 - 5 bar (60 - 75 psi) |
| Alat Semprot | Tekanan Angin | | | | | | |
| Gravity : 1,3 - 1,4 mm | 4 - 5 bar (60 - 75 psi) | | | | | | |
| Suction : 1,7 - 1,8 mm | 4 - 5 bar (60 - 75 psi) | | | | | | |
| Jumlah Lapisan dan Ketebalan Permukaan | <p>3 - 4 lapisan 50 - 60 mikron</p> | | | | | | |
| Waktu Tunggu pada 30°C | 10 - 15 menit, antar lapisan. | | | | | | |
| Pengeringan : pada 30°C pada 60°C Infra merah short wave long wave Hardness 80°C/30' 1 jam 1 hari | <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 100px;">8 jam</td> </tr> <tr> <td>30 menit</td> </tr> <tr> <td>7 menit</td> </tr> <tr> <td>10 menit</td> </tr> <tr> <td>90 detik (pendulum, 50μ), VS41.0391</td> </tr> <tr> <td>>100 detik (pendulum, 50μ), VS41.0391</td> </tr> </table> | 8 jam | 30 menit | 7 menit | 10 menit | 90 detik (pendulum, 50μ), VS41.0391 | >100 detik (pendulum, 50μ), VS41.0391 |
| 8 jam | | | | | | | |
| 30 menit | | | | | | | |
| 7 menit | | | | | | | |
| 10 menit | | | | | | | |
| 90 detik (pendulum, 50μ), VS41.0391 | | | | | | | |
| >100 detik (pendulum, 50μ), VS41.0391 | | | | | | | |
| Bahan Poles | Glassurit Fine Polishing Compound SL62.0602 | | | | | | |
| Peringatan | Pergunakan dalam ruangan berventilasi baik dan gunakan alat - alat keselamatan kerja. | | | | | | |