

**TECHNICAL DATA**

**AUTOGLOW POLYURETHANE - CLEAR COAT**  
**CC 703 / CC 704 / CC 3010 / CC 4010**  
**Jenis Bahan Dasar : PUR - Acrylic 2 Pack**

<b>Material</b>	<p>Acrylic Poliurethane</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Clear : CC704, CC3010 CC4010.</li> <li>- Hardener : HD 300</li> <li>- Thinner <ul style="list-style-type: none"> <li>Normal : VS41.0391</li> <li>Lambat : VS41.0392</li> </ul> </li> </ul>						
<b>Aplikasi dan Sifat</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Varnish untuk pengecatan sistim 2 lapis ( wet on wet system)</li> <li>- Kandungan kepadatan tinggi, daya tahan terhadap penguningan dan cuaca.</li> <li>- Daya kilap tinggi</li> <li>- Kekerasan baik</li> </ul>						
<b>Permukaan</b>	<p>Base Coat</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Base Coat Metallic : EF 95 / 94 - Line</li> <li>- Base Coat Solid : DF 95 - Line</li> <li>- Base Coat Pearl : EF 88 /89 - Line</li> </ul>						
<b>Keterangan</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Penghilangan kotoran dapat dilakukan setelah lapisan kering dengan pengamplasan basah : P1000 - 1200</li> <li>- Pilih Thinner yang sesuai dengan suhu dan ukuran objek yang akan dicat.</li> </ul>						
<b>Pemakaian</b>	Sebagai lapisan Varnish.						
<b>Perbandingan Campuran</b>	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 100px; text-align: center;">100</td> <td>bagian volume CC - line</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">25</td> <td>bagian volume HD300</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">50</td> <td>bagian volum thinner</td> </tr> </table>	100	bagian volume CC - line	25	bagian volume HD300	50	bagian volum thinner
100	bagian volume CC - line						
25	bagian volume HD300						
50	bagian volum thinner						
<b>Umur Campuran Pada 30°C</b>	6 jam						
<b>Kekentalan Siap Pakai</b>	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 100px;">DIN 4 pada 30°C</td> <td>: 13 - 17 detik</td> </tr> <tr> <td>NK2 pada 30°C</td> <td>: 11 - 14 detik</td> </tr> </table>	DIN 4 pada 30°C	: 13 - 17 detik	NK2 pada 30°C	: 11 - 14 detik		
DIN 4 pada 30°C	: 13 - 17 detik						
NK2 pada 30°C	: 11 - 14 detik						
<b>Alat semprot dan Tekanan Angin</b>	<table style="width: 100%; border: none;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Alat Semprot</th> <th style="text-align: left;">Tekanan Angin</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Gravity : 1,3 - 1,4 mm</td> <td>4 - 5 bar (60 - 75 psi)</td> </tr> <tr> <td>Suction : 1,7 - 1,8 mm</td> <td>4 - 5 bar (60 - 75 psi)</td> </tr> </tbody> </table>	Alat Semprot	Tekanan Angin	Gravity : 1,3 - 1,4 mm	4 - 5 bar (60 - 75 psi)	Suction : 1,7 - 1,8 mm	4 - 5 bar (60 - 75 psi)
Alat Semprot	Tekanan Angin						
Gravity : 1,3 - 1,4 mm	4 - 5 bar (60 - 75 psi)						
Suction : 1,7 - 1,8 mm	4 - 5 bar (60 - 75 psi)						
<b>Jumlah Lapisan dan Ketebalan Permukaan</b>	<p>3 - 4 lapisan  50 - 60 mikron</p>						
<b>Waktu Tunggu pada 30°C</b>	10 - 15 menit, antar lapisan.						
<b>Pengeringan :</b> pada 30°C pada 60°C <b>Infra merah</b> short wave long wave  <b>Hardness 80°C/30'</b> 1 jam 1 hari	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 100px;">8 jam</td> </tr> <tr> <td>30 menit</td> </tr> <tr> <td>7 menit</td> </tr> <tr> <td>10 menit</td> </tr> <tr> <td>90 detik (pendulum, 50μ), VS41.0391</td> </tr> <tr> <td>&gt;100 detik (pendulum, 50μ), VS41.0391</td> </tr> </table>	8 jam	30 menit	7 menit	10 menit	90 detik (pendulum, 50μ), VS41.0391	>100 detik (pendulum, 50μ), VS41.0391
8 jam							
30 menit							
7 menit							
10 menit							
90 detik (pendulum, 50μ), VS41.0391							
>100 detik (pendulum, 50μ), VS41.0391							
<b>Bahan Poles</b>	Glassurit Fine Polishing Compound SL62.0602						
<b>Peringatan</b>	Pergunakan dalam ruangan berventilasi baik dan gunakan alat - alat keselamatan kerja.						