

TECHNICAL DATA

AUTOGLOW POLYURETHANE CLEAR COAT 2 : 1

CC2010

Jenis Bahan Dasar : PUR - Acrylic 2 Pack

Material	<p>Acrylic Poliurethane</p> <ul style="list-style-type: none"> - Clear : CC2010 - Hardener : HD210 - Thinner <ul style="list-style-type: none"> Normal : VS41.0391 Lambat : VS41.0392 							
Aplikasi dan Sifat	<ul style="list-style-type: none"> - Varnish untuk pengecatan sistim 2 lapis (wet on wet system) - Kandungan kepadatan tinggi, daya tahan terhadap cuaca baik dan tidak menguning - Daya kilap tinggi - Kekerasan baik 							
Permukaan	<p>Base Coat</p> <ul style="list-style-type: none"> - Base Coat Metallic : EF 95 / 94 - Line - Base Coat Solid : DF 95 - Line - Base Coat Pearl : EF 88 / 89 - Line 							
Keterangan	<ul style="list-style-type: none"> - Penghilangan kotoran dapat dilakukan setelah lapisan kering dengan pengamplasan basah : P1000 - 1200 - Pilih Thinner yang sesuai dengan suhu dan ukuran objek yang akan dicat. 							
Pemakaian	Sebagai lapisan Varnish.							
Perbandingan Campuran	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 100px;">100</td> <td>bagian volume CC - line</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>bagian volume HD300</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>bagian volum thinner</td> </tr> </table>	100	bagian volume CC - line	50	bagian volume HD300	25	bagian volum thinner	
100	bagian volume CC - line							
50	bagian volume HD300							
25	bagian volum thinner							
Umur Campuran Pada 30°C	8 jam (pada 30°C)							
Kekentalan Siap Pakai	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 100px;">DIN 4 pada 30°C</td> <td>: 13 - 17 detik</td> </tr> <tr> <td>NK2 pada 30°C</td> <td>: 11 - 14 detik</td> </tr> </table>	DIN 4 pada 30°C	: 13 - 17 detik	NK2 pada 30°C	: 11 - 14 detik			
DIN 4 pada 30°C	: 13 - 17 detik							
NK2 pada 30°C	: 11 - 14 detik							
Alat semprot dan Tekanan Angin	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 100px;">Alat Semprot</td> <td style="text-align: right;">Tekanan Angin</td> </tr> <tr> <td>Gravity : 1,3 - 1,4 mm</td> <td style="text-align: right;">4 - 5 bar (60 - 75 psi)</td> </tr> <tr> <td>Suction : 1,7 - 1,8 mm</td> <td style="text-align: right;">4 - 5 bar (60 - 75 psi)</td> </tr> </table>	Alat Semprot	Tekanan Angin	Gravity : 1,3 - 1,4 mm	4 - 5 bar (60 - 75 psi)	Suction : 1,7 - 1,8 mm	4 - 5 bar (60 - 75 psi)	
Alat Semprot	Tekanan Angin							
Gravity : 1,3 - 1,4 mm	4 - 5 bar (60 - 75 psi)							
Suction : 1,7 - 1,8 mm	4 - 5 bar (60 - 75 psi)							
Jumlah Lapisan dan Ketebalan Permukaan	<p>2 - 3 lapisan 30 - 45 mikron</p>							
Waktu Tunggu pada 30°C	10 - 15 menit, antar lapisan (pada 30°C)							
<p>Pengeringan : pada 30°C pada 80°C Kering sempurna Infra merah short wave long wave Hardness 80°C/30' 1 jam 1 hari</p>	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 100px;">8 jam</td> </tr> <tr> <td>30 menit</td> </tr> <tr> <td>7 hari</td> </tr> <tr> <td>7 menit</td> </tr> <tr> <td>10 menit</td> </tr> <tr> <td>90 detik (pendulum, 50μ), VS41.0391</td> </tr> <tr> <td>>100 detik (pendulum, 50μ), VS41.0391</td> </tr> </table>	8 jam	30 menit	7 hari	7 menit	10 menit	90 detik (pendulum, 50μ), VS41.0391	>100 detik (pendulum, 50μ), VS41.0391
8 jam								
30 menit								
7 hari								
7 menit								
10 menit								
90 detik (pendulum, 50μ), VS41.0391								
>100 detik (pendulum, 50μ), VS41.0391								
Bahan Poles	Fine Polishing Compound							
Peringatan	Pergunakan dalam ruangan berventilasi baik dan gunakan alat - alat keselamatan kerja.							