

TECHNICAL DATA

PACIFIC PAINT CLEAR GLOSS
C350.00000
Jenis Bahan Dasar : PUR - Acrylic 2 Pack

Material	<p>Acrylic Poliurethane</p> <ul style="list-style-type: none"> - Clear : C350.00000 - Hardener : 3750.00000 - Thinner <ul style="list-style-type: none"> Normal : VS41.0391 Lambat : VS41.0392 						
Applikasi dan Sifat	<ul style="list-style-type: none"> - Varnish untuk pengecatan sistim 2 lapis (wet on wet system) - Kandungan kepadatan tinggi, daya tahan terhadap penguningan dan cuaca. - Daya kilap tinggi - Kekerasan baik 						
Permukaan	<p>Base Coat</p> <ul style="list-style-type: none"> - Base Coat Metallic : EF 95 / 94 - Line - Base Coat Solid : DF 95 - Line - Base Coat Pearl : EF 88 /89 - Line 						
Keterangan	<ul style="list-style-type: none"> - Penghilangan kotoran dapat dilakukan setelah lapisan kering dengan pengamplasan basah : P1000 - 1200 - Pilih Thinner yang sesuai dengan suhu dan ukuran objek yang akan dicat. 						
Pemakaian	Sebagai lapisan Varnish.						
Perbandingan Campuran	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 100px;">100</td> <td>bagian volume CC - line</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>bagian volume HD300</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>bagian volum thinner</td> </tr> </table>	100	bagian volume CC - line	25	bagian volume HD300	50	bagian volum thinner
100	bagian volume CC - line						
25	bagian volume HD300						
50	bagian volum thinner						
Umur Campuran Pada 30°C	6 jam						
Kekentalan Siap Pakai	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 100px;">DIN 4 pada 30°C</td> <td>: 13 - 17 detik</td> </tr> <tr> <td>NK2 pada 30°C</td> <td>: 11 - 14 detik</td> </tr> </table>	DIN 4 pada 30°C	: 13 - 17 detik	NK2 pada 30°C	: 11 - 14 detik		
DIN 4 pada 30°C	: 13 - 17 detik						
NK2 pada 30°C	: 11 - 14 detik						
Alat semprot dan Tekanan Angin	<table style="width: 100%; border: none;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Alat Semprot</th> <th style="text-align: left;">Tekanan Angin</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Gravity : 1,3 - 1,4 mm</td> <td>4 - 5 bar (60 - 75 psi)</td> </tr> <tr> <td>Suction : 1,7 - 1,8 mm</td> <td>4 - 5 bar (60 - 75 psi)</td> </tr> </tbody> </table>	Alat Semprot	Tekanan Angin	Gravity : 1,3 - 1,4 mm	4 - 5 bar (60 - 75 psi)	Suction : 1,7 - 1,8 mm	4 - 5 bar (60 - 75 psi)
Alat Semprot	Tekanan Angin						
Gravity : 1,3 - 1,4 mm	4 - 5 bar (60 - 75 psi)						
Suction : 1,7 - 1,8 mm	4 - 5 bar (60 - 75 psi)						
Jumlah Lapisan dan Ketebalan Permukaan	<p>3 - 4 lapisan 50 - 60 mikron</p>						
Waktu Tunggu pada 30°C	10 - 15 menit, antar lapisan.						
Pengeringan : pada 30°C pada 60°C Infra merah short wave long wave Hardness 80°C/30' 1 jam 1 hari	<p>8 jam 30 menit</p> <p>7 menit 10 menit</p> <p>>100 detik (pendulum, 50μ), VS41.0391 >110 detik (pendulum, 50μ), VS41.0391</p>						
Bahan Poles	Glassurit Fine Polishing Compound SL62.0602						
Peringatan	Pergunakan dalam ruangan berventilasi baik dan gunakan alat - alat keselamatan kerja.						