

Technical Data

Air Drying Black

8350I99850

PENGANTAR

Air Drying 8350I99850 Black adalah produk yang dibuat berdasarkan kombinasi Acrylic resin dan Nitrocellulose yang mempunyai waktu kering yang cepat pada suhu ruang.

Produk ini mempunyai sifat aplikasi yang ideal, yang menghasilkan daya sebar, film build dan daya lekat yang bagus diatas besi langsung.

SPESIFIKASI PRODUCT

1. Non Volatile (solid) : 37 – 38 %
2. Viscosity (KU) : 75 – 80 KU
3. Dry Hiding Power : 20 – 30 u
4. Drying Time : 5 – 7 menit
5. Thickness (2-3 coat) : 30 – 40 u
6. Gloss 60° : 60%-70%
7. Pencill Hardness : HB-F (Mitsubishi)
8. Adhesion (crosshatch): 100% (Good)
9. Bending/tekuk : No crack
10. Impact (35cm/2lb) : No crack
11. Coverage : 6-8 m2 per liter
12. Salt Spray : 96 jam Good

MATERI

Air Drying Black	8350I99850
Thinner	1000I100WE

FLASH POINTS

Cat Air Drying	: 22°C – 32°C
Thinner	: 22°C – 32°C

PROSES DATA

Mixing Ratio vol	:	1 : 1 (Cat : Thinner)
Viskositas Spray		15"- 16"NK2/30°C

KESELAMATAN KERJA

PENANGANAN KERJA

Harap bekerja didalam ruangan yang mempunyai Sirkulasi udara yang baik dan memakai masker, sarung tangan dan spesial baju kerja (lab jas).

PERTOLONGAN PERTAMA

Terhirup uap cat bawa ke udara segar/terbuka. Istirahat dan hubungi dokter jika perlu.

Kontak dengan mata segera cuci dengan air secara terus menerus, paling sedikit 15 menit dan hubungi dokter jika perlu.

Kontak dengan kulit segera tanggalkan baju yang terkontaminasi, kemudian cuci dengan air dan sabun.

Penyimpanan

Untuk disimpan dibawah atap dan pada temperatur 0 – 20°C

INFORMASI

Untuk mendapatkan keterangan lebih lanjut, harap kontak :

PT.PACIFIC PAINT

Office & Factory :

Jln. Bouraq Lio Baru No. 33

RT/RW: 004/01, Kel. Batusari, Kec. Batuaceper

Kota Tangerang

Telp. (021) 2927 0123 (Hunting)

Keefektifan sistim ini adalah berdasarkan penelitian bertahun-tahun di laboratorium dan praktek. Tenaga ahli kami selalu siap membantu agar hasil akhir pengecatan memuaskan anda. Meskipun demikian kami tidak dapat bertanggung jawab langsung terhadap hasil yang diperoleh dengan sistim ini, karena hasil akhir sangat tergantung pada aplikasi dan faktor-faktor lain diluar wewenang kami.